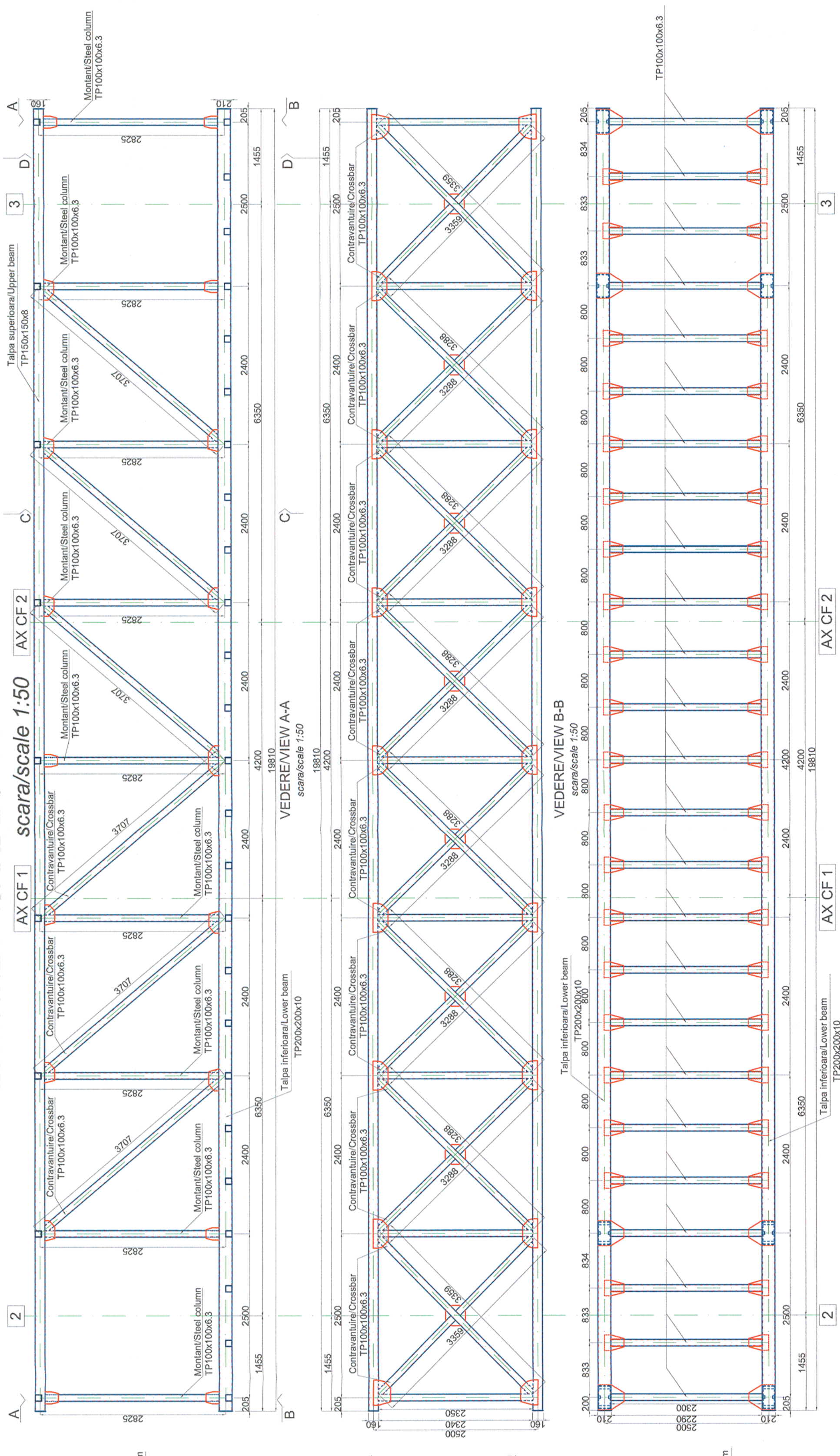
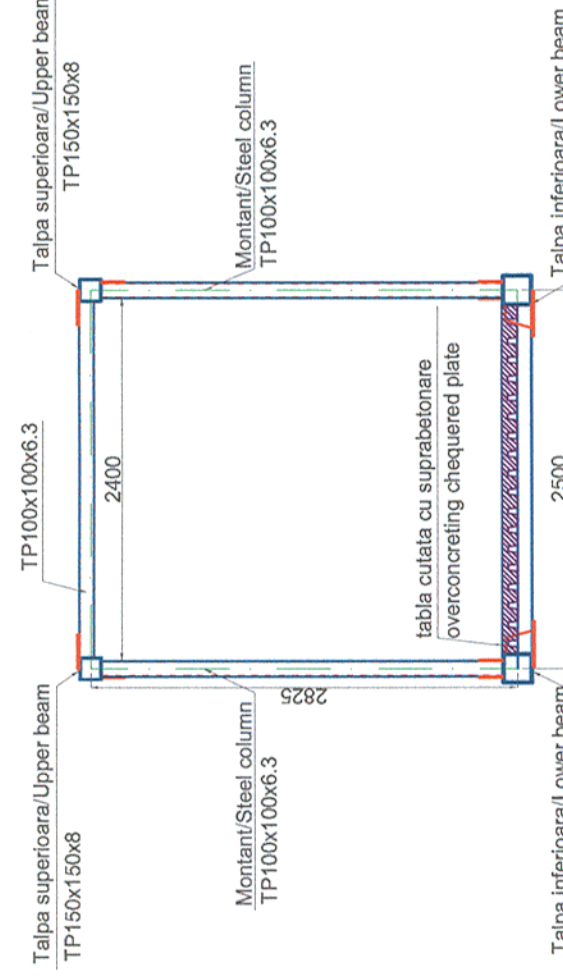


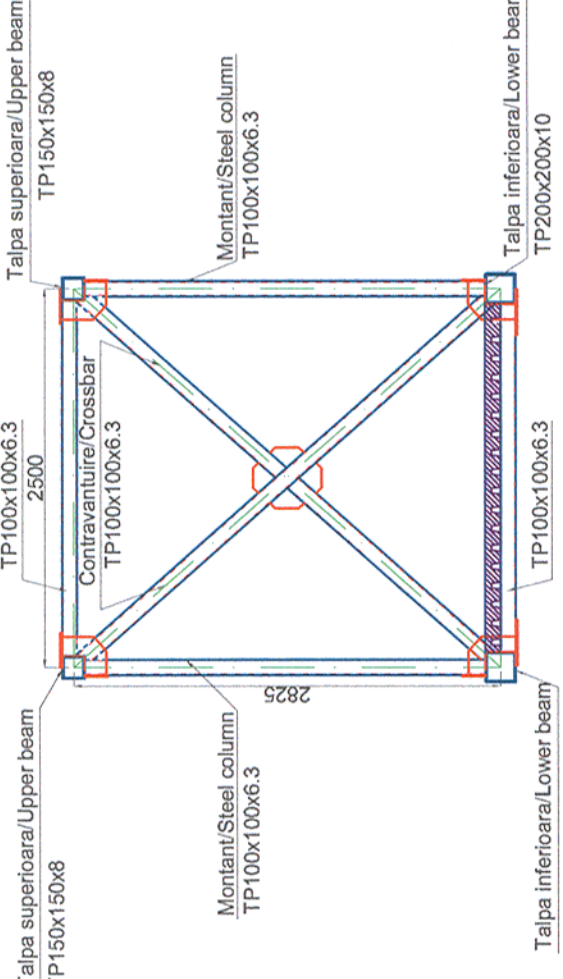
ELEVATIE PASARELA/FOOTBRIDGE ELEVATION



SECTIUNE/SECTION C - C
scara/scale 1:50



SECTIUNE/SECTION D - D
scara/scale 1:50



Materiale / Materials:
Otel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C. All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

Notă generală valabilă pentru întregul proiect. Executanții sunt obligați să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminat înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectanților. În caz contrar, proiectanții nu își vor asuma responsabilitatea pentru nicio eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project. The executors are bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
 2. Grindul se va aserna pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm.
 4. Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
 5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometerul.
 6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40mm thickness.
 3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONȘTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI
Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare pentru determinarea calității materialelor folosite.
Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanților, procesele verbale de lucru ascunse).
Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nives, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works. (documents of the designer, minutes of hidden works).
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Toate elementele metalice se vor îmbina cu cordoane de sudură continue în grosime minimă Δ=0.7t, unde t este grosimea elementului ce mai subțire în contact.
All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of Δ=0.7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONȘTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P.100/1-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"
Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.02.04.03.RE.03.003 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.03.RE.03.003 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința / Requirement	Semnătura / Signature	Referat / Expertise Report / Expertise
PROIECTANT / DESIGNER:		Data / Date	
Aprobat / Approved	Șef de echipă / Team leader	01.2013	Semnătura / Signature
Verificat / Checked	Expert Cheie / Key Expert	01.2013	
Subcontractant / Subcontractor		 A.M. Baicu S. Petrea	
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 2 - A: km 614 - Cap Y Bărzava Section 2 - A: km 614 - End Y Bărzava		Proiect 9/ 35311.1 Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS	
Denumire desen / Drawing name: Grindă principală pasarelă - P.O. Păuliș/ S.P. Păuliș Footbridge main beam			

Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.2A.03.03.RE.03.003	Nr / No 3/8
-----------------------	---------------------------------	---	----------------